|  |  |
| --- | --- |
|  | **VIGA** - **Vacuum nduction Melt nert Gas Atomization**., т. е. «технология газового распыления металла, раплавленного в вакуумной камере путем индукционного нагрева».  В котором плавильную камеру вакуумируют для минимизации контакта расплава с кислородом и азотом.  Расплавленный металл сливают в специальный приемник, к которому подводят инертный газ под давлением (обычно аргон, иногда азот). Процесс распыления металла имеет три фазы – начальную, рабочую и заключительную. |
|  | **Технология EIGA (Electrode induction guide inert gas atomization** - индукционная плавка электрода с распылением газом)  Плавление производится опусканием медленно вращающегося электрода в кольцевой индуктор. Капли металла скапывают с электрода в систему форсунок и распыляются инертным газом.  Машины **EIGA** имеют невысокую скорость распыливания - около 0,5 кг/с, однако позволяют распыливать достаточно большой объем материала в течение одной плавки – от единиц до десятков килограммов. |
|  | Разновидностью газовой атомизации является технология **Plasma Atomization**, в которой плавление металла производят с помощью плазмы. Например, атомайзер компании **Raymor** (Канада) содержит три плазматрона - генератора потока ионизированного газа, сфокусированных в точку, куда подводят металл в виде прутка,.  **Недостаток технологии** в необходимости наличия специального производства фидстока – прутка Ø1…5 мм, однако таким образом можно получать  высококачественный особо чистый порошок молибденовых, титановых сплавов и сплавов ниобия, тантала, **CoCr** в широком и управляемом диапазоне фракционного состава. |